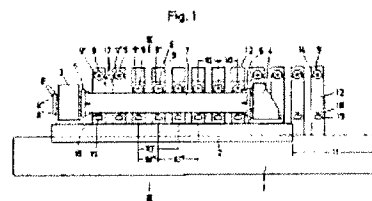


**Device for cutting longitudinal slits in the circumference of manhole pipes**

**Patent number:** DE3213464  
**Publication date:** 1983-10-13  
**Inventor:** REIMER HANSJOACHIM DR ING (DE)  
**Applicant:** SCHAUBSTAHL WERKE (DE)  
**Classification:**  
- **international:** B23C3/30; B23D45/10; B23D45/12; B23C3/00; B23D45/00; (IPC1-7) B23D45/12; B23C3/30  
- **european:** B23C3/30; B23D45/10; B23D45/12B  
**Application number:** DE19823213464 19820410  
**Priority number(s):** DE19823213464 19820410

[Report a data error here](#)**Abstract of DE3213464**

A device for cutting longitudinal slits, aligned parallel to the pipe axis, in the circumference of manhole pipes (7) is designed so that a plurality of such longitudinal slits can be produced with the minimum number of operating steps. For this purpose, the manhole pipe (7) is displaced in steps, on the one hand in its circumferential direction, and on the other hand in its axial direction, relative to a plurality of mutually spaced, rotationally driven slit-cutting tools (9 and 9', 9'') which are distributed along a common cutting line in the axial direction of the manhole pipe (7) and can be placed jointly against the manhole pipe (7). In this way a plurality of longitudinal slits can be cut simultaneously in the wall of the manhole pipe (7).

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide



DEUTSCHES  
PATENTAMT

- ① Aktenzeichen P 32 13 464 9  
② Anmeldetag 10. 4. 82  
③ Offenlegungstag 13. 10. 83

DE 32 13 464 A1

⑦ Anmelder:

Schaubstahl Werke, 5910 Kreuztal, DE

⑦ Erfinder:

Reimer, Hansjoachim, Dr.-Ing., 5910 Kreuztal, DE

1 4 NOV. 1983

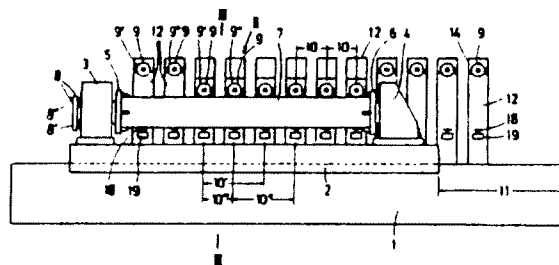
DE 32 13 464 A1

⑤ Vorrichtung zum Einschneiden von Längsschlitz in den Umfang von Brunnenrohren

Eine Vorrichtung zum Einschneiden von parallel zur Rohrachse gerichteten Längsschlitz in den Umfang von Brunnenrohren (7) ist so ausgelegt, daß eine Vielzahl solcher Längsschlitz mit möglichst wenigen Arbeitsschritten hergestellt werden kann. Hierzu wird das Brunnenrohr (7) einerseits in seiner Umfangsrichtung und andererseits in seiner Achsrichtung relativ zu mehreren, im Abstand zueinander und in Achsrichtung des Brunnenrohres (7) verteilt auf einer gemeinsamen Schnittrinne angeordneten sowie gemeinsam gegen das Brunnenrohr (7) anstellbaren sowie rotierend angetriebenen, spanenden Schlitzwerkzeugen (9 bzw. 9', 9'') schrittweise verlagert. Gleichzeitig können hierdurch eine Vielzahl von Längsschlitz in die Wandung des Brunnenrohres (7) eingeschnitten werden.

(32 13 464)

Fig. 1



DE 32 13 464 A1

Fig. 1

